

ประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทุ่ตลาดและการอุดหนุน

เรื่อง ผลการพิจารณาทบทวนความจำเป็นในการใช้บังคับการตอบโต้การทุ่ตลาดต่อไป ตามมาตรา ๕๗ กรณีสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี และเหล็กแผ่นรีดเย็นชุบหรือเคลือบด้วยโลหะเจือของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม พ.ศ. ๒๕๖๖

ตามที่ได้มีประกาศกรมการค้าต่างประเทศ เรื่อง เปิดการทบทวนความจำเป็นในการใช้บังคับการตอบโต้การทุ่ตลาดต่อไป กรณีสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี และเหล็กแผ่นรีดเย็นชุบหรือเคลือบด้วยโลหะเจือของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม พ.ศ. ๒๕๖๕ มีผลใช้บังคับตั้งแต่วันที่ ๒๓ มีนาคม ๒๕๖๕ และประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทุ่ตลาดและการอุดหนุน เรื่อง ให้เรียกเก็บหลักประกันการชำระการตอบโต้การทุ่ตลาดในระหว่างการพิจารณาทบทวนความจำเป็นในการใช้บังคับการตอบโต้การทุ่ตลาดต่อไป กรณีสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี และเหล็กแผ่นรีดเย็นชุบหรือเคลือบด้วยโลหะเจือของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม พ.ศ. ๒๕๖๕ กำหนดให้เรียกเก็บหลักประกันการชำระการในระหว่างการพิจารณาทบทวนในอัตราเดิมเป็นระยะเวลาไม่เกิน ๑ ปี มีผลใช้บังคับตั้งแต่วันที่ ๓๐ เมษายน ๒๕๖๕ และต่อมาคณะกรรมการพิจารณาการทุ่ตลาดและการอุดหนุน ได้มีคำวินิจฉัยในการประชุมครั้งที่ ๒/๒๕๖๖ เมื่อวันที่ ๑๗ มีนาคม ๒๕๖๖ ว่าการยุติการเรียกเก็บการตอบโต้การทุ่ตลาดจะทำให้มีการทุ่ตลาดและความเสียหายต่อไปหรือฟื้นคืนมาอีก จึงมีมติให้เรียกเก็บการตอบโต้การทุ่ตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี และเหล็กแผ่นรีดเย็นชุบหรือเคลือบด้วยโลหะเจือของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม ต่อไปในอัตราเดิม เป็นระยะเวลา ๕ ปี ตามมาตรา ๕๗ แห่งพระราชบัญญัติการตอบโต้การทุ่ตลาดและการอุดหนุนซึ่งสินค้าจากต่างประเทศ พ.ศ. ๒๕๔๒ และที่แก้ไขเพิ่มเติม นั้น

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๕๗ และมาตรา ๗๓ (๑) แห่งพระราชบัญญัติการตอบโต้การทุ่ตลาดและการอุดหนุนซึ่งสินค้าจากต่างประเทศ พ.ศ. ๒๕๔๒ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติการตอบโต้การทุ่ตลาดและการอุดหนุนซึ่งสินค้าจากต่างประเทศ พ.ศ. ๒๕๔๒ (ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๕๖๒ คณะกรรมการพิจารณาการทุ่ตลาดและการอุดหนุน ออกประกาศไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้เรียกว่า “ประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทุ่ตลาดและการอุดหนุน เรื่อง ผลการพิจารณาทบทวนความจำเป็นในการใช้บังคับการตอบโต้การทุ่ตลาดต่อไป ตามมาตรา ๕๗ กรณีสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี และเหล็กแผ่นรีดเย็นชุบหรือเคลือบ

ด้วยโลหะเจือของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม พ.ศ. ๒๕๖๖”

ข้อ ๒ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป เป็นระยะเวลา ๕ ปี

ข้อ ๓ ให้เรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาดจากการนำเข้าสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี และเหล็กแผ่นรีดเย็นชุบหรือเคลือบด้วยโลหะเจือของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี ซึ่งปัจจุบันเป็นสินค้าภายใต้พิกัดศุลกากร ประเภทย่อย ตามพระราชกำหนดพิกัดอัตราศุลกากร พ.ศ. ๒๕๓๐ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชกำหนดพิกัดอัตราศุลกากร (ฉบับที่ ๗) พ.ศ. ๒๕๖๔ และรหัสสถิติ ตามรหัสสถิติสินค้าที่แก้ไขปรับปรุงเพิ่มเติม ฉบับปี พ.ศ. ๒๕๖๕ ตามประกาศกรมศุลกากร ที่ ๑๙๔/๒๕๖๔ เรื่อง แก้ไขเพิ่มเติมรหัสสถิติสินค้า ลงวันที่ ๒๔ ธันวาคม ๒๕๖๔ จำนวน ๓๙ รายการ ตามบัญชีท้ายประกาศนี้ ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม ในอัตรา ดังต่อไปนี้

(๑) สินค้าที่ผลิตจาก Hoa Sen Group อัตราร้อยละ ๖.๖๓ ของราคา ซี ไอ เอฟ

(๒) สินค้าที่ผลิตจาก Nam Kim Steel Joint Stock Company อัตราร้อยละ ๔.๓๐ ของราคา ซี ไอ เอฟ

(๓) สินค้าที่ผลิตจาก Dai Thien Loc Corporation อัตราร้อยละ ๓๔.๐๕ ของราคา ซี ไอ เอฟ

(๔) สินค้าที่ผลิตจาก Southern Steel Sheet Company อัตราร้อยละ ๔๖.๓๕ ของราคา ซี ไอ เอฟ

(๕) สินค้าที่ผลิตจาก TVP Steel Joint Stock Company อัตราร้อยละ ๕๓.๒๐ ของราคา ซี ไอ เอฟ

(๖) สินค้าที่ผลิตจาก Ton Dong A Corporation อัตราร้อยละ ๖๐.๒๖ ของราคา ซี ไอ เอฟ

(๗) สินค้าที่ผลิตจากผู้ผลิตรายอื่น อัตราร้อยละ ๖๐.๒๖ ของราคา ซี ไอ เอฟ

ข้อ ๔ ให้เรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาดจากการนำเข้าสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี และเหล็กแผ่นรีดเย็นชุบหรือเคลือบด้วยโลหะเจือของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี ตามข้อ ๓ ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม ในอัตราร้อยละ ๐ ของราคา ซี ไอ เอฟ ในกรณี ต่อไปนี้

(๑) การนำเข้ามาเพื่อใช้ในอุตสาหกรรมการผลิตกระดานไวท์บอร์ด (White board) ในปริมาณไม่เกิน ๓๐ ตันต่อปี ตามหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไข ที่อธิบดีกรมการค้าต่างประเทศ ประกาศกำหนด

(๒) การนำเข้ามาผลิตเพื่อการส่งออก ดังนี้

(ก) กรณีที่ผู้ประกอบการและผู้ประกอบพาณิชย์กรรมนำสินค้าเข้ามาในราชอาณาจักรและนำเข้าไปในเขตประกอบการเสรี เพื่อใช้ในการผลิตสินค้าหรือพาณิชย์กรรมเพื่อการส่งออกภายใต้กฎหมายว่าด้วยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

(ข) กรณีที่ผู้ได้รับการส่งเสริมตามกฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมการลงทุนนำสินค้าเข้ามาผลิตเพื่อการส่งออกภายใต้กฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมการลงทุน

(ค) กรณีที่นำสินค้าเข้ามาผลิตเพื่อการส่งออกภายใต้กฎหมายว่าด้วยศุลกากร

การเรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาดในอัตราร้อยละ ๐ ของราคา ซี ไอ เอฟ ตาม (ก) (ข) และ (ค) ผู้นำเข้าจะต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไข ในการยกเว้นการเรียกเก็บอากรขาเข้าสำหรับการนำเข้าเพื่อการส่งออกตามที่กฎหมายว่าด้วยการนั้นกำหนด

ข้อ ๕ บรรดาหลักประกันการชำระอากรที่เรียกเก็บระหว่างการพิจารณาทบทวนจะถือเป็นอากรตอบโต้การทุ่มตลาดตั้งแต่วันที่ที่มีการเรียกหลักประกันการชำระอากรตามประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุน เรื่อง ให้เรียกเก็บหลักประกันการชำระอากรตอบโต้การทุ่มตลาดในระหว่างการพิจารณาทบทวนความจำเป็นในการใช้บังคับอากรตอบโต้การทุ่มตลาดต่อไป กรณีสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี และเหล็กแผ่นรีดเย็นชุบหรือเคลือบด้วยโลหะเจือของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม พ.ศ. ๒๕๖๕

ข้อ ๖ ผู้ใดไม่พอใจคำวินิจฉัยของคณะกรรมการตามประกาศนี้ ให้อุทธรณ์คำวินิจฉัยดังกล่าวต่อศาลทรัพย์สินทางปัญญาและการค้าระหว่างประเทศภายในสามสิบวันนับแต่วันได้รับแจ้งคำวินิจฉัย

ประกาศ ณ วันที่ ๒๗ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๖

จรินทร์ ลักษณวิศิษฏ์

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงพาณิชย์

ประธานกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุน

บัญชีท้ายประกาศ คณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุน

เรื่อง ผลการพิจารณาทบทวนความจำเป็นในการใช้บังคับมาตรการตอบโต้การทุ่มตลาดต่อไป ตามมาตรา 57 กรณีสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี และเหล็กแผ่นรีดเย็นชุบหรือเคลือบด้วยโลหะเจือของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม พ.ศ. 2566

พิกัดอัตราศุลกากร	รหัสสถิติ	รายการ	รายการยกเว้น
7210.7012	012	เหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี และมีความหนาเกิน 0.6 มิลลิเมตร แต่ไม่เกิน 1.2 มิลลิเมตร	- Deep drawing grade (DX54D, DX56D, DX57D) อ้างอิงมาตรฐาน I.S. EN 10169:2010 หรือ - ชั้นเคลือบที่มากกว่า Z350 หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า 6 ชั้น หรือ - ความกว้างมากกว่า 1,325 มิลลิเมตร
7210.7012	013	เหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี และมีความหนาเกิน 0.3 มิลลิเมตร แต่ไม่เกิน 0.6 มิลลิเมตร	- Deep drawing grade (DX54D, DX56D, DX57D) อ้างอิงมาตรฐาน I.S. EN 10169:2010 หรือ - ชั้นเคลือบที่มากกว่า Z350 หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า 6 ชั้น หรือ - ความกว้างมากกว่า 1,325 มิลลิเมตร
7210.7012	014	เหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี และมีความหนาดั้งแต่ 0.18 มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน 0.3 มิลลิเมตร	- Deep drawing grade (DX54D, DX56D, DX57D) อ้างอิงมาตรฐาน I.S. EN 10169:2010 หรือ - ชั้นเคลือบที่มากกว่า Z350 หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า 6 ชั้น หรือ - ความกว้างมากกว่า 1,325 มิลลิเมตร
7210.7012	090	อื่นๆ	- Deep drawing grade (DX54D, DX56D, DX57D) อ้างอิงมาตรฐาน I.S. EN 10169:2010 หรือ - ชั้นเคลือบที่มากกว่า Z350 หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า 6 ชั้น หรือ - ความกว้างมากกว่า 1,325 มิลลิเมตร

บัญชีท้ายประกาศ คณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุน

เรื่อง ผลการพิจารณาพบความจำเป็นในการใช้บังคับการตอบโต้การทุ่มตลาดต่อไป ตามมาตรา 57 กรณีสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี และเหล็กแผ่นรีดเย็นชุบหรือเคลือบด้วยโลหะเจือของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม พ.ศ. 2566

พิกัดอัตราศุลกากร	รหัสสถิติ	รายการ	รายการยกเว้น
7210.7013	032	เหล็กแผ่นรีดเย็นชุบหรือเคลือบด้วยโลหะเจือของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบจุ่มร้อน โดยชั้นเคลือบมีอะลูมิเนียมตั้งแต่ร้อยละ 50 ขึ้นไป แต่ไม่เกินร้อยละ 60 โดยน้ำหนัก แล้วทาสี มีมวลสารที่เคลือบตั้งแต่ 90 กรัมต่อตารางเมตรขึ้นไป และมีความหนาเกิน 0.6 มิลลิเมตร แต่ไม่เกิน 1.2 มิลลิเมตร	- เกรต CGLCDD อ้างอิงมาตรฐาน JIS G 3322 : 2008 (หรือเกรตอื่น ๆ ที่เทียบเท่าตามมาตรฐาน I.S. EN 10169:2010) หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า 6 ชั้น หรือ - ความกว้างมากกว่า 1,325 มิลลิเมตร
7210.7013	033	เหล็กแผ่นรีดเย็นชุบหรือเคลือบด้วยโลหะเจือของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบจุ่มร้อน โดยชั้นเคลือบมีอะลูมิเนียมตั้งแต่ร้อยละ 50 ขึ้นไป แต่ไม่เกินร้อยละ 60 โดยน้ำหนัก แล้วทาสี มีมวลสารที่เคลือบตั้งแต่ 90 กรัมต่อตารางเมตรขึ้นไป และมีความหนาเกิน 0.3 มิลลิเมตร แต่ไม่เกิน 0.6 มิลลิเมตร	- เกรต CGLCDD อ้างอิงมาตรฐาน JIS G 3322 : 2008 (หรือเกรตอื่น ๆ ที่เทียบเท่าตามมาตรฐาน I.S. EN 10169:2010) หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า 6 ชั้น หรือ - ความกว้างมากกว่า 1,325 มิลลิเมตร
7210.7013	034	เหล็กแผ่นรีดเย็นชุบหรือเคลือบด้วยโลหะเจือของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบจุ่มร้อน โดยชั้นเคลือบมีอะลูมิเนียมตั้งแต่ร้อยละ 50 ขึ้นไป แต่ไม่เกินร้อยละ 60 โดยน้ำหนัก แล้วทาสี มีมวลสารที่เคลือบตั้งแต่ 90 กรัมต่อตารางเมตรขึ้นไป และมีความหนาตั้งแต่ 0.18 มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน 0.3 มิลลิเมตร	- เกรต CGLCDD อ้างอิงมาตรฐาน JIS G 3322 : 2008 (หรือเกรตอื่น ๆ ที่เทียบเท่าตามมาตรฐาน I.S. EN 10169:2010) หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า 6 ชั้น หรือ - ความกว้างมากกว่า 1,325 มิลลิเมตร
7210.7013	042	เหล็กแผ่นรีดเย็นชุบหรือเคลือบด้วยโลหะเจือของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบจุ่มร้อน โดยชั้นเคลือบมีอะลูมิเนียมตั้งแต่ร้อยละ 50 ขึ้นไป แต่ไม่เกินร้อยละ 60 โดยน้ำหนัก แล้วทาสี มีมวลสารที่เคลือบน้อยกว่า 90 กรัมต่อตารางเมตร และมีความหนาเกิน 0.6 มิลลิเมตร แต่ไม่เกิน 1.2 มิลลิเมตร	- เกรต CGLCDD อ้างอิงมาตรฐาน JIS G 3322 : 2008 (หรือเกรตอื่น ๆ ที่เทียบเท่าตามมาตรฐาน I.S. EN 10169:2010) หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า 6 ชั้น หรือ - ความกว้างมากกว่า 1,325 มิลลิเมตร

บัญชีท้ายประกาศ คณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุน

เรื่อง ผลการพิจารณาพบความจำเป็นในการใช้บังคับการตอบโต้การทุ่มตลาดต่อไป ตามมาตรา 57 กรณีสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี และเหล็กแผ่นรีดเย็นชุบหรือเคลือบด้วยโลหะเจือของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม พ.ศ. 2566

พิกัดอัตราศุลกากร	รหัสสถิติ	รายการ	รายการยกเว้น
7210.7013	043	เหล็กแผ่นรีดเย็นชุบหรือเคลือบด้วยโลหะเจือของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบจุ่มร้อน โดยชั้นเคลือบมีอะลูมิเนียมตั้งแต่ร้อยละ 50 ขึ้นไป แต่ไม่เกินร้อยละ 60 โดยน้ำหนัก แล้วทาสี มีมวลสารที่เคลือบน้อยกว่า 90 กรัมต่อตารางเมตร และมีความหนาเกิน 0.3 มิลลิเมตร แต่ไม่เกิน 0.6 มิลลิเมตร	- เกรต CGLCDD อ้างอิงมาตรฐาน JIS G 3322 : 2008 (หรือเกรตอื่นๆที่เทียบเท่าตามมาตรฐาน I.S. EN 10169:2010) หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า 6 ชั้น หรือ - ความกว้างมากกว่า 1,325 มิลลิเมตร
7210.7013	044	เหล็กแผ่นรีดเย็นชุบหรือเคลือบด้วยโลหะเจือของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบจุ่มร้อน โดยชั้นเคลือบมีอะลูมิเนียมตั้งแต่ร้อยละ 50 ขึ้นไป แต่ไม่เกินร้อยละ 60 โดยน้ำหนัก แล้วทาสี มีมวลสารที่เคลือบน้อยกว่า 90 กรัมต่อตารางเมตร และมีความหนาตั้งแต่ 0.18 มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน 0.3 มิลลิเมตร	- เกรต CGLCDD อ้างอิงมาตรฐาน JIS G 3322 : 2008 (หรือเกรตอื่นๆที่เทียบเท่าตามมาตรฐาน I.S. EN 10169:2010) หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า 6 ชั้น หรือ - ความกว้างมากกว่า 1,325 มิลลิเมตร
7210.7013	090	อื่นๆ	- เกรต CGLCDD อ้างอิงมาตรฐาน JIS G 3322 : 2008 (หรือเกรตอื่นๆที่เทียบเท่าตามมาตรฐาน I.S. EN 10169:2010) หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า 6 ชั้น หรือ - ความกว้างมากกว่า 1,325 มิลลิเมตร
7210.7021	020	อื่นๆ ที่มีความหนาเกิน 0.6 มิลลิเมตร แต่ไม่เกิน 1.2 มิลลิเมตร	- Deep drawing grade (DX54D, DX56D, DX57D) อ้างอิงมาตรฐาน I.S. EN 10169:2010 หรือ - ชั้นเคลือบที่มากกว่า Z350 หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า 6 ชั้น หรือ - เกรต CGLCDD อ้างอิงมาตรฐาน JIS G 3322 : 2008 (หรือเกรตอื่นๆที่เทียบเท่าตามมาตรฐาน I.S. EN 10169:2010) หรือ - ความกว้างมากกว่า 1,325 มิลลิเมตร

บัญชีท้ายประกาศ คณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุน

เรื่อง ผลการพิจารณาทบทวนความจำเป็นในการใช้บังคับอากรตอบโต้การทุ่มตลาดต่อไป ตามมาตรา 57 กรณีสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี และเหล็กแผ่นรีดเย็นชุบหรือเคลือบด้วยโลหะเจือของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม พ.ศ. 2566

พิกัดอัตราศุลกากร	รหัสสถิติ	รายการ	รายการยกเว้น
7210.7021	030	อื่นๆ ที่มีความหนาเกิน 0.3 มิลลิเมตร แต่ไม่เกิน 0.6 มิลลิเมตร	<ul style="list-style-type: none"> - Deep drawing grade (DX54D, DX56D, DX57D) อ้างอิงมาตรฐาน I.S. EN 10169:2010 หรือ - ชั้นเคลือบที่มากกว่า Z350 หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า 6 ชั้น หรือ - เกรด CGLCDD อ้างอิงมาตรฐาน JIS G 3322 : 2008 (หรือเกรดอื่นๆที่เทียบเท่าตามมาตรฐาน I.S. EN 10169:2010) หรือ - ความกว้างมากกว่า 1,325 มิลลิเมตร
7210.7021	040	อื่นๆ ที่มีความหนาดั้งแต่ 0.18 มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน 0.3 มิลลิเมตร	<ul style="list-style-type: none"> - Deep drawing grade (DX54D, DX56D, DX57D) อ้างอิงมาตรฐาน I.S. EN 10169:2010 หรือ - ชั้นเคลือบที่มากกว่า Z350 หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า 6 ชั้น หรือ - เกรด CGLCDD อ้างอิงมาตรฐาน JIS G 3322 : 2008 (หรือเกรดอื่นๆที่เทียบเท่าตามมาตรฐาน I.S. EN 10169:2010) หรือ - ความกว้างมากกว่า 1,325 มิลลิเมตร
7210.7021	090	อื่น ๆ	<ul style="list-style-type: none"> - Deep drawing grade (DX54D, DX56D, DX57D) อ้างอิงมาตรฐาน I.S. EN 10169:2010 หรือ - ชั้นเคลือบที่มากกว่า Z350 หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า 6 ชั้น หรือ - เกรด CGLCDD อ้างอิงมาตรฐาน JIS G 3322 : 2008 (หรือเกรดอื่นๆที่เทียบเท่าตามมาตรฐาน I.S. EN 10169:2010) หรือ - ความกว้างมากกว่า 1,325 มิลลิเมตร

บัญชีท้ายประกาศ คณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุน

เรื่อง ผลการพิจารณาทบทวนความจำเป็นในการใช้บังคับอากรตอบโต้การทุ่มตลาดต่อไป ตามมาตรา 57 กรณีสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี และเหล็กแผ่นรีดเย็นชุบหรือเคลือบด้วยโลหะเจือของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม พ.ศ. 2566

พิกัดอัตราศุลกากร	รหัสสถิติ	รายการ	รายการยกเว้น
7210.7091	020	อื่นๆ ที่มีความหนาเกิน 0.6 มิลลิเมตร แต่ไม่เกิน 1.2 มิลลิเมตร	<ul style="list-style-type: none"> - Deep drawing grade (DX54D, DX56D, DX57D) อ้างอิงมาตรฐาน I.S. EN 10169:2010 หรือ - ชั้นเคลือบที่มากกว่า Z350 หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า 6 ชั้น หรือ - เกรด CGLCDD อ้างอิงมาตรฐาน JIS G 3322 : 2008 (หรือเกรดอื่นๆที่เทียบเท่าตามมาตรฐาน I.S. EN 10169:2010) หรือ - ความกว้างมากกว่า 1,325 มิลลิเมตร
7210.7091	030	อื่นๆ ที่มีความหนาเกิน 0.3 มิลลิเมตร แต่ไม่เกิน 0.6 มิลลิเมตร	<ul style="list-style-type: none"> - Deep drawing grade (DX54D, DX56D, DX57D) อ้างอิงมาตรฐาน I.S. EN 10169:2010 หรือ - ชั้นเคลือบที่มากกว่า Z350 หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า 6 ชั้น หรือ - เกรด CGLCDD อ้างอิงมาตรฐาน JIS G 3322 : 2008 (หรือเกรดอื่นๆที่เทียบเท่าตามมาตรฐาน I.S. EN 10169:2010) หรือ - ความกว้างมากกว่า 1,325 มิลลิเมตร
7210.7091	040	อื่นๆ ที่มีความหนาดั้งแต่ 0.18 มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน 0.3 มิลลิเมตร	<ul style="list-style-type: none"> - Deep drawing grade (DX54D, DX56D, DX57D) อ้างอิงมาตรฐาน I.S. EN 10169:2010 หรือ - ชั้นเคลือบที่มากกว่า Z350 หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า 6 ชั้น หรือ - เกรด CGLCDD อ้างอิงมาตรฐาน JIS G 3322 : 2008 (หรือเกรดอื่นๆที่เทียบเท่าตามมาตรฐาน I.S. EN 10169:2010) หรือ - ความกว้างมากกว่า 1,325 มิลลิเมตร

บัญชีท้ายประกาศ คณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุน

เรื่อง ผลการพิจารณาทบทวนความจำเป็นในการใช้บังคับอากรตอบโต้การทุ่มตลาดต่อไป ตามมาตรา 57 กรณีสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี และเหล็กแผ่นรีดเย็นชุบหรือเคลือบด้วยโลหะเจือของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม พ.ศ. 2566

พิกัดอัตราศุลกากร	รหัสสถิติ	รายการ	รายการยกเว้น
7210.7091	090	อื่น ๆ	<ul style="list-style-type: none"> - Deep drawing grade (DX54D, DX56D, DX57D) อ้างอิงมาตรฐาน I.S. EN 10169:2010 หรือ - ชั้นเคลือบที่มากกว่า Z350 หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า 6 ชั้น หรือ - เกรด CGLCDD อ้างอิงมาตรฐาน JIS G 3322 : 2008 (หรือเกรดอื่น ๆ ที่เทียบเท่าตามมาตรฐาน I.S. EN 10169:2010) หรือ - ความกว้างมากกว่า 1,325 มิลลิเมตร
7212.4011	090	อื่น ๆ	<ul style="list-style-type: none"> - Deep drawing grade (DX54D, DX56D, DX57D) อ้างอิงมาตรฐาน I.S. EN 10169:2010 หรือ - ชั้นเคลือบที่มากกว่า Z350 หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า 6 ชั้น หรือ - เกรด CGLCDD อ้างอิงมาตรฐาน JIS G 3322 : 2008 (หรือเกรดอื่น ๆ ที่เทียบเท่าตามมาตรฐาน I.S. EN 10169:2010)
7212.4012	090	อื่น ๆ	<ul style="list-style-type: none"> - Deep drawing grade (DX54D, DX56D, DX57D) อ้างอิงมาตรฐาน I.S. EN 10169:2010 หรือ - ชั้นเคลือบที่มากกว่า Z350 หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า 6 ชั้น หรือ - เกรด CGLCDD อ้างอิงมาตรฐาน JIS G 3322 : 2008 (หรือเกรดอื่น ๆ ที่เทียบเท่าตามมาตรฐาน I.S. EN 10169:2010)

บัญชีท้ายประกาศ คณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุน

เรื่อง ผลการพิจารณาทบทวนความจำเป็นในการใช้บังคับการตอบโต้การทุ่มตลาดต่อไป ตามมาตรา 57 กรณีสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี และเหล็กแผ่นรีดเย็นชุบหรือเคลือบด้วยโลหะเจือของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม พ.ศ. 2566

พิกัดอัตราศุลกากร	รหัสสถิติ	รายการ	รายการยกเว้น
7212.4013	000	อื่น ๆ ทาสีหลังจากเคลือบด้วยสังกะสี	- Deep drawing grade (DX54D, DX56D, DX57D) อ้างอิงมาตรฐาน I.S. EN 10169:2010 หรือ - ชั้นเคลือบที่มากกว่า Z350 หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า 6 ชั้น
7212.4014	000	อื่น ๆ ทาสีหลังจากเคลือบด้วยโลหะเจือของอะลูมิเนียมและสังกะสี	- เกรด CGLCDD อ้างอิงมาตรฐาน JIS G 3322 : 2008 (หรือเกรดอื่นๆที่เทียบเท่าตามมาตรฐาน I.S. EN 10169:2010) หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า 6 ชั้น
7212.4091	090	อื่นๆ	- Deep drawing grade (DX54D, DX56D, DX57D) อ้างอิงมาตรฐาน I.S. EN 10169:2010 หรือ - ชั้นเคลือบที่มากกว่า Z350 หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า 6 ชั้น หรือ - เกรด CGLCDD อ้างอิงมาตรฐาน JIS G 3322 : 2008 (หรือเกรดอื่นๆที่เทียบเท่าตามมาตรฐาน I.S. EN 10169:2010)
7212.4099	090	อื่นๆ	- Deep drawing grade (DX54D, DX56D, DX57D) อ้างอิงมาตรฐาน I.S. EN 10169:2010 หรือ - ชั้นเคลือบที่มากกว่า Z350 หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า 6 ชั้น หรือ - เกรด CGLCDD อ้างอิงมาตรฐาน JIS G 3322 : 2008 (หรือเกรดอื่นๆที่เทียบเท่าตามมาตรฐาน I.S. EN 10169:2010)

บัญชีท้ายประกาศ คณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุน

เรื่อง ผลการพิจารณาบทพบความจำเป็นในการใช้บังคับการตอบโต้การทุ่มตลาดต่อไป ตามมาตรา 57 กรณีสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี และเหล็กแผ่นรีดเย็นชุบหรือเคลือบด้วยโลหะเจือของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม พ.ศ. 2566

พิกัดอัตราศุลกากร	รหัสสถิติ	รายการ	รายการยกเว้น
7225.9990	052	เหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี และมีความหนาเกิน 0.6 มิลลิเมตร แต่ไม่เกิน 1.2 มิลลิเมตร	- Deep drawing grade (DX54D, DX56D, DX57D) อ้างอิงมาตรฐาน I.S. EN 10169:2010 หรือ - ชั้นเคลือบที่มากกว่า Z350 หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า 6 ชั้น หรือ - ความกว้างมากกว่า 1,325 มิลลิเมตร
7225.9990	053	เหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี และมีความหนาเกิน 0.3 มิลลิเมตร แต่ไม่เกิน 0.6 มิลลิเมตร	- Deep drawing grade (DX54D, DX56D, DX57D) อ้างอิงมาตรฐาน I.S. EN 10169:2010 หรือ - ชั้นเคลือบที่มากกว่า Z350 หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า 6 ชั้น หรือ - ความกว้างมากกว่า 1,325 มิลลิเมตร
7225.9990	054	เหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี และมีความหนาดั้งแต่ 0.18 มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน 0.3 มิลลิเมตร	- Deep drawing grade (DX54D, DX56D, DX57D) อ้างอิงมาตรฐาน I.S. EN 10169:2010 หรือ - ชั้นเคลือบที่มากกว่า Z350 หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า 6 ชั้น หรือ - ความกว้างมากกว่า 1,325 มิลลิเมตร
7225.9990	059	อื่นๆ ของเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี และมีความหนาน้อยกว่า 0.18 มิลลิเมตร	- Deep drawing grade (DX54D, DX56D, DX57D) อ้างอิงมาตรฐาน I.S. EN 10169:2010 หรือ - ชั้นเคลือบที่มากกว่า Z350 หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า 6 ชั้น หรือ - ความกว้างมากกว่า 1,325 มิลลิเมตร

บัญชีท้ายประกาศ คณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุน

เรื่อง ผลการพิจารณาพบความจำเป็นในการใช้บังคับการตอบโต้การทุ่มตลาดต่อไป ตามมาตรา 57 กรณีสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี และเหล็กแผ่นรีดเย็นชุบหรือเคลือบด้วยโลหะเจือของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม พ.ศ. 2566

พิกัดอัตราศุลกากร	รหัสสถิติ	รายการ	รายการยกเว้น
7225.9990	072	เหล็กแผ่นรีดเย็นชุบหรือเคลือบด้วยโลหะเจือของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบจุ่มร้อน โดยชั้นเคลือบมีอะลูมิเนียมตั้งแต่ร้อยละ 50 ขึ้นไป แต่ไม่เกินร้อยละ 60 โดยน้ำหนัก แล้วทาสี มีมวลสารที่เคลือบตั้งแต่ 90 กรัมต่อตารางเมตรขึ้นไป และมีความหนาเกิน 0.6 มิลลิเมตร แต่ไม่เกิน 1.2 มิลลิเมตร	- เกรต CGLCDD อ้างอิงมาตรฐาน JIS G 3322 : 2008 (หรือเกรตอื่น ๆ ที่เทียบเท่าตามมาตรฐาน I.S. EN 10169:2010) หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า 6 ชั้น หรือ - ความกว้างมากกว่า 1,325 มิลลิเมตร
7225.9990	073	เหล็กแผ่นรีดเย็นชุบหรือเคลือบด้วยโลหะเจือของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบจุ่มร้อน โดยชั้นเคลือบมีอะลูมิเนียมตั้งแต่ร้อยละ 50 ขึ้นไป แต่ไม่เกินร้อยละ 60 โดยน้ำหนัก แล้วทาสี มีมวลสารที่เคลือบตั้งแต่ 90 กรัมต่อตารางเมตรขึ้นไป และมีความหนาเกิน 0.3 มิลลิเมตร แต่ไม่เกิน 0.6 มิลลิเมตร	- เกรต CGLCDD อ้างอิงมาตรฐาน JIS G 3322 : 2008 (หรือเกรตอื่น ๆ ที่เทียบเท่าตามมาตรฐาน I.S. EN 10169:2010) หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า 6 ชั้น หรือ - ความกว้างมากกว่า 1,325 มิลลิเมตร
7225.9990	074	เหล็กแผ่นรีดเย็นชุบหรือเคลือบด้วยโลหะเจือของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบจุ่มร้อน โดยชั้นเคลือบมีอะลูมิเนียมตั้งแต่ร้อยละ 50 ขึ้นไป แต่ไม่เกินร้อยละ 60 โดยน้ำหนัก แล้วทาสี มีมวลสารที่เคลือบตั้งแต่ 90 กรัมต่อตารางเมตรขึ้นไป และมีความหนาตั้งแต่ 0.18 มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน 0.3 มิลลิเมตร	- เกรต CGLCDD อ้างอิงมาตรฐาน JIS G 3322 : 2008 (หรือเกรตอื่น ๆ ที่เทียบเท่าตามมาตรฐาน I.S. EN 10169:2010) หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า 6 ชั้น หรือ - ความกว้างมากกว่า 1,325 มิลลิเมตร
7225.9990	076	เหล็กแผ่นรีดเย็นชุบหรือเคลือบด้วยโลหะเจือของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบจุ่มร้อน โดยชั้นเคลือบมีอะลูมิเนียมตั้งแต่ร้อยละ 50 ขึ้นไป แต่ไม่เกินร้อยละ 60 โดยน้ำหนัก แล้วทาสี มีมวลสารที่เคลือบน้อยกว่า 90 กรัมต่อตารางเมตร และมีความหนาเกิน 0.6 มิลลิเมตร แต่ไม่เกิน 1.2 มิลลิเมตร	- เกรต CGLCDD อ้างอิงมาตรฐาน JIS G 3322 : 2008 (หรือเกรตอื่น ๆ ที่เทียบเท่าตามมาตรฐาน I.S. EN 10169:2010) หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า 6 ชั้น หรือ - ความกว้างมากกว่า 1,325 มิลลิเมตร

บัญชีท้ายประกาศ คณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุน

เรื่อง ผลการพิจารณาทบทวนความจำเป็นในการใช้บังคับการตอบโต้การทุ่มตลาดต่อไป ตามมาตรา 57 กรณีสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี และเหล็กแผ่นรีดเย็นชุบหรือเคลือบด้วยโลหะเจือของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม พ.ศ. 2566

พิกัดอัตราศุลกากร	รหัสสถิติ	รายการ	รายการยกเว้น
7225.9990	077	เหล็กแผ่นรีดเย็นชุบหรือเคลือบด้วยโลหะเจือของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบจุ่มร้อน โดยชั้นเคลือบมีอะลูมิเนียมตั้งแต่ร้อยละ 50 ขึ้นไป แต่ไม่เกินร้อยละ 60 โดยน้ำหนัก แล้วทาสี มีมวลสารที่เคลือบน้อยกว่า 90 กรัมต่อตารางเมตร และมีความหนาเกิน 0.3 มิลลิเมตร แต่ไม่เกิน 0.6 มิลลิเมตร	- เกรต CGLCDD อ้างอิงมาตรฐาน JIS G 3322 : 2008 (หรือเกรตอื่น ๆ ที่เทียบเท่าตามมาตรฐาน I.S. EN 10169:2010) หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า 6 ชั้น หรือ - ความกว้างมากกว่า 1,325 มิลลิเมตร
7225.9990	078	เหล็กแผ่นรีดเย็นชุบหรือเคลือบด้วยโลหะเจือของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบจุ่มร้อน โดยชั้นเคลือบมีอะลูมิเนียมตั้งแต่ร้อยละ 50 ขึ้นไป แต่ไม่เกินร้อยละ 60 โดยน้ำหนัก แล้วทาสี มีมวลสารที่เคลือบน้อยกว่า 90 กรัมต่อตารางเมตร และมีความหนาดั้งแต่ 0.18 มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน 0.3 มิลลิเมตร	- เกรต CGLCDD อ้างอิงมาตรฐาน JIS G 3322 : 2008 (หรือเกรตอื่น ๆ ที่เทียบเท่าตามมาตรฐาน I.S. EN 10169:2010) หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า 6 ชั้น หรือ - ความกว้างมากกว่า 1,325 มิลลิเมตร
7225.9990	079	อื่นๆ ของเหล็กแผ่นรีดเย็นชุบหรือเคลือบด้วยโลหะเจือของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบจุ่มร้อน โดยชั้นเคลือบมีอะลูมิเนียมตั้งแต่ร้อยละ 50 ขึ้นไป แต่ไม่เกินร้อยละ 60 โดยน้ำหนัก แล้วทาสีและมีความหนาน้อยกว่า 0.18 มิลลิเมตร	- เกรต CGLCDD อ้างอิงมาตรฐาน JIS G 3322 : 2008 (หรือเกรตอื่น ๆ ที่เทียบเท่าตามมาตรฐาน I.S. EN 10169:2010) หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า 6 ชั้น หรือ - ความกว้างมากกว่า 1,325 มิลลิเมตร
7225.9990	090	อื่นๆ	- Deep drawing grade (DX54D, DX56D, DX57D) อ้างอิงมาตรฐาน I.S. EN 10169:2010 หรือ - ชั้นเคลือบที่มากกว่า Z350 หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า 6 ชั้น หรือ - เกรต CGLCDD อ้างอิงมาตรฐาน JIS G 3322 : 2008 (หรือเกรตอื่น ๆ ที่เทียบเท่าตามมาตรฐาน I.S. EN 10169:2010) หรือ - ความกว้างมากกว่า 1,325 มิลลิเมตร

บัญชีท้ายประกาศ คณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุน

เรื่อง ผลการพิจารณาทบทวนความจำเป็นในการใช้บังคับอากรตอบโต้การทุ่มตลาดต่อไป ตามมาตรา 57 กรณีสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี และเหล็กแผ่นรีดเย็นชุบหรือเคลือบด้วยโลหะเจือของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม พ.ศ. 2566

พิกัดอัตราศุลกากร	รหัสสถิติ	รายการ	รายการยกเว้น
7226.9919	090	อื่นๆ	<ul style="list-style-type: none"> - Deep drawing grade (DX54D, DX56D, DX57D) อ้างอิงมาตรฐาน I.S. EN 10169:2010 หรือ - ชั้นเคลือบที่มากกว่า Z350 หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า 6 ชั้น หรือ - เกรด CGLCDD อ้างอิงมาตรฐาน JIS G 3322 : 2008 (หรือเกรดอื่นๆที่เทียบเท่าตามมาตรฐาน I.S. EN 10169:2010)
7226.9999	090	อื่นๆ	<ul style="list-style-type: none"> - Deep drawing grade (DX54D, DX56D, DX57D) อ้างอิงมาตรฐาน I.S. EN 10169:2010 หรือ - ชั้นเคลือบที่มากกว่า Z350 หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า 3 ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า 6 ชั้น หรือ - เกรด CGLCDD อ้างอิงมาตรฐาน JIS G 3322 : 2008 (หรือเกรดอื่นๆที่เทียบเท่าตามมาตรฐาน I.S. EN 10169:2010)